

## LIONS CLUB INTERNATIONAL

### CONCOURS du CŒUR D'OR POUR L'ANNEE 2018-2019 District EST

Club de

Zone :

#### **Dossier de candidature 2018 - 2019**

Ton Club souhaite présenter une de vos actions au concours du « Cœur d'Or » 2018 – 2019. Toutes les candidatures seront étudiées le 13 avril avril prochain et le vainqueur sera annoncé au congrès de printemps de VITTEL le 14 avril.

Pour permettre à la commission humanitaire d'étudier votre action je te remercie de bien vouloir compléter ces éléments de description de votre action en répondant aux questions ci-dessous et / ou en nous faisant parvenir un dossier de 8 pages.

- ✓ **ACTION** (dénomination, titre...) :
  
- ✓ **NATURE DE L'ACTION** :
  
- ✓ **CARACTERE DE L'ACTION** (sociale, culturelle, environnementale, jeunesse, ...) (\*)
  
- ✓ **COMMENTAIRE SUR L'ACTION** :
  
- ✓ **SOMMES RECOLTEES** :
  
- ✓ **NOMBRE D'HEURES DE DON DE SOI** :
  
- ✓ **BENEFICIAIRES, DESTINATAIRES DES BENEFICES DE L'ACTION** :
  
- ✓ **ANCIENNETE DE L'ACTION**

(\*) : Vous pouvez joindre tout document, revue de presse, etc . illustrant l'action.